

# 砂轮机安全操作规程

**第一条** 班组长为砂轮机维护保养负责人，当班指导教师为砂轮机使用安全第一责任人。

**第二条** 砂轮机只限于磨刀具（或工件），过大、过长、过薄和软质材料不得在砂轮上磨削；不准戴手套，不准用棉纱、布等包住刀具进行磨削。

**第三条** 安装砂轮时，应切断总电源，安装好后，空转试验 2~3 分钟，检查运转是否平衡，保护装置是否妥善可靠；在测试运转时，应安排两名工作人员，其中一人站在砂轮侧面开动砂轮，如有异常，另一人在配电柜处立即切断电源，以防发生事故。

**第四条** 使用前，操作者穿好工作服，袖口扎紧，长头发的戴好工作帽，头发纳入帽内，防止衣服、头发等卷入砂轮机；检查砂轮是否完好，砂轮轴是否安装牢固、可靠，螺母是否松动，防护罩与砂轮之间是否有杂物，确认无误后，方可开动砂轮机。

**第四条** 在同一片砂轮上，禁止两人同时使用，严禁嬉笑、打闹、围堆操作。

**第五条** 砂轮机启动，砂轮旋转正常后方可进行磨削。

**第六条** 磨削时，操作者应站在砂轮的一侧，与砂轮机成一夹角，以防砂轮片破碎飞出伤人；不能用砂轮的侧面而是用砂轮周面磨削；刀具使其略高于砂轮中心位置，沿砂轮表面左右移动，且接触压力均匀，不得用力过猛，以防滑脱伤手；如发现刀具严重跳动，应立即修整磨削面；严禁撞击砂轮，以免碎裂。

**第七条** 磨削过程中，砂轮禁止沾水，防止沾水后失去平衡，发生事故；需要冷却时，可将刀具浸入冷却盆中，但不得直接浇水冷却。

**第八条** 砂轮磨薄磨小、磨损严重时，不得继续使用，应及时更换，保证安全。

**第九条** 砂轮机使用完毕，应关闭电源，不要让砂轮机空转。

**第十条** 下班时切断电源，将设备清扫干净，打扫训练场地，保持环境卫生。