

# 冲压安全操作规程

**第一条** 进入实习区域，必须按规定穿戴劳保用品，不得穿凉鞋、拖鞋、裙子和戴围巾，女同学必须戴工作帽，且将长发或辫子纳入帽内。

**第二条** 实习时严禁追逐、打闹、喧哗，不得做与实习无关的事情。

**第三条** 实习前必须检查冲压设备完好无损，防护设施齐全，模具合格方可进行操作。

**第四条** 操作时精神应集中，注意滑块运行方向，以免滑块下行时，手误入冲模内。

**第五条** 按照工艺规程规范操作，按工艺要求使用手工工具，没有保护措施不准连车生产。多人操作同一台冲床时，应注意协调配合。

**第六条** 加工实习件前，检查冲压程序，正确无误后进行加工。加工过程中，脚或手要离开操纵机构，以免在取送料时因误动而发生事故。

**第七条** 禁止两件重叠冲压，以避免损坏机床与模具。

**第八条** 从冲模内取出卡入的制件或废料时，要用专用工具，不准用手或其它工具，必要时不得自行打开电源箱，不得自行拆卸维修，故障排除后，方可重新操作。不得自行打开电源箱，不得自行拆卸维修，故障排除后，方可重新操作。停机后再进行。

**第九条** 模具必须紧固牢靠，并通过试压检查。

**第十条** 设备发生故障时应立即停机，停止送料，并报告指导教师，不得自行拆卸维修，故障排除后，方可重新操作。

**第十一条** 关闭电源开关。对于有缓冲器的压力机要放出缓冲器内的空气，关闭气阀。

**第十二条** 训练完成后保养模具和机床，切断电源，将设备清扫干净，打扫训练场地，保持环境卫生。