

六角车床操作维护规程

(1) 操作者必须熟悉机床的一般性能、结构、传动系统，严禁超性能使用。

(2) 按照润滑规定加油，检查油质、油量是否正常，油路是否畅通。

(3) 清除车床上妨碍工作的杂物，检查防护装置、六角头架、六角刀架、横刀架是否正常、牢固，各起动手柄是否灵活，电机电源及接地装置是否良好，确认无误后方可开动。

(4) 安装卡盘时要将锁紧螺丝固紧在主轴上，以免开车时滑脱造成事故。

(5) 经常检查六角头转动是否正常，定位是否准确、快速机构是否灵活可靠。

(6) 机床运转时不得将扳手放在六角头行程导轨上或其它滑动部分。不得任意抚摸机床的运转部分，或用手制动机床转动部分。

(7) 机床出现不正常现象和故障时，应立即停车排除，或通知检修人员检修。

(8) 工作完毕或下班时，必须清扫机床，保持整洁和在导轨、滑动面上涂油防锈，将各手柄置于非工作位置，并切断电源。