

滚插齿实习安全操作规程

第一条 进入实习区域，必须按规定穿戴劳保用品，不得穿凉鞋、拖鞋、裙子和戴围巾，女同学必须戴工作帽，且将长发或辫子纳入帽内，严禁戴手套操作机床。

第二条 实习时严禁追逐、打闹、喧哗，不得做与实习无关的事情。

第三条 学生必须在指定的设备上操作，其他设备、工夹量具未经指导教师允许不得擅自使用。

第四条 指导教师演示讲解时，学生思想要集中，不准与别人闲谈，身体、手或其它工具不能靠近正在运动的机械、刀具。

第五条 开机前要检查机床各部运转是否正常，电气设备是否灵敏可靠。

第六条 装卸工件、变速换刀、紧螺丝必须停机；分齿挂轮时，要切断电源，齿轮之间啮合间隙适当，盖好防护罩。

第七条 安装、放置刀具、零件时要轻拿轻放。开始加工时背吃刀量不宜过大，手柄用完应取下，使用自动走刀要定好限位保险。

第八条 对刀调整冲程时，刀具调离工件后才能调整。调整好后用手动试切，行程适当，方可先点动后自动。

第九条 机床转动时，不准将手伸入刀具和工件之间进行检查、对样板，不准用棉纱擦工件和机床，身体不得接触机床旋转部件。

第十条 精密量具应妥善摆放，操作多台机床严格进行巡回检查，保持机床安全防护装置完好、灵敏可靠。

第十一条 训练完成后擦拭机床，切断电源，将设备清扫干净，打扫训练场地，保持环境卫生。