

数控自动车床操作维护规程

(1) 操作者必须熟悉机床使用说明书和机床的一般性能、结构，严禁超性能使用。

(2) 开机前应按设备点检卡规定检查机床各部是否完整、正常，机床的安全防护装置是否牢靠。

(3) 按润滑图表规定加油，检查油标、油量、油质及油路是否畅通，保持润滑系统清洁、油箱、油眼不得敞开。

(4) 操作者必须严格按数控自动车床操作步骤操作机床，未经操作者同意，不许其他人员私自开动。

(5) 按动各按键时用力应适度，不得用力拍打键盘、按键和显示屏。

(6) 禁止敲打中心架、顶尖、刀架、导轨。

(7) 机床发生故障或不正常现象时，应立即停车检查、排除。

(8) 工作完毕后，应使机床各部处于原始状态，并切断电源。

(9) 妥善保管机床附件，保持机床整洁、完好。

(10) 做好机床清扫工作，保持清；认真执行交接班手续，填好交接班记录。