

## 锻造实习安全操作规程

**第一条** 进入实习区域，必须按规定穿戴劳保用品，不准穿凉鞋、拖鞋、裙子和戴围巾，女同学必须戴工作帽，且将长发或辫子纳入帽内。

**第二条** 实习时严禁追逐、打闹、喧哗，不得做与实习无关的事情。

**第三条** 实习场地要保持清洁整齐，做好环境卫生；所用工具应按指定位置有序摆放，避免堵塞通道。

**第四条** 操作时要思想集中，掌钳者，必须夹牢放稳工件；打锤者应按照掌钳指挥要求操锤，注意控制锤击方向。

**第五条** 眼睛不要长时间直视灼热的坯料和锻件；加热坯料时，从加热炉内取出后要用钳子夹持送到锻造工位，严禁从空中或地面抛扔。

**第六条** 司钳工操作时，将钳把置于身体侧面，不要正对腹部，也不要将手放入钳股之间。

**第七条** 不得随意拨动锻压设备的开关和操纵手柄，严禁锤头空击下砧铁，不许锻打过烧或已冷的锻件。

**第八条** 手工锻造时，应检查大、小锤等工具是否松动，受击力部位是否有损伤、裂纹、毛刺等现象产生，并及时修理或更换。

**第九条** 机锻操作过程中，不准站在锻造设备的前后方，以免锻件、氧化皮或毛边飞出伤人。

**第十条** 机锻时，要进行空运转试车，起动要寸动；机锻操作过程中，要密切关注设备各部位工作情况，如发现异常情况，应立即停机并报告指导教师，不得自行拆卸维修，等待分析处理，排除后方可继续实习。

**第十一条** 不要用手摸或脚踏未冷却透的锻件。需要拿锻件时，必须用水检验温度后，方可拿取。

**第十二条** 训练完成后，工具摆放整齐，切断电源，打扫训练场地，保持环境卫生。